

J53

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 4368.2 — 1996

数控卧式车床 参数

1996-04-11 发布

1996-10-01 实施

中华人民共和国机械工业部 发布

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 4368.2 — 1996

数控卧式车床 参数

1 主题内容与适用范围

本标准规定了数控卧式车床的参数。

本标准适用于新设计的最大车削直径为 200~1000 mm，最大车削长度至 5000 mm 的卡盘式数控卧式车床和最大棒料直径为 25~63 mm 的棒料式数控卧式车床。

2 引用标准

GB 5900.1~5900.3 机床法兰式主轴端部与花盘 互换性尺寸

3 参数

3.1 卡盘式数控卧式车床的参数

卡盘式数控卧式车床的型式如图 1 所示，参数应符合表 1 的规定。

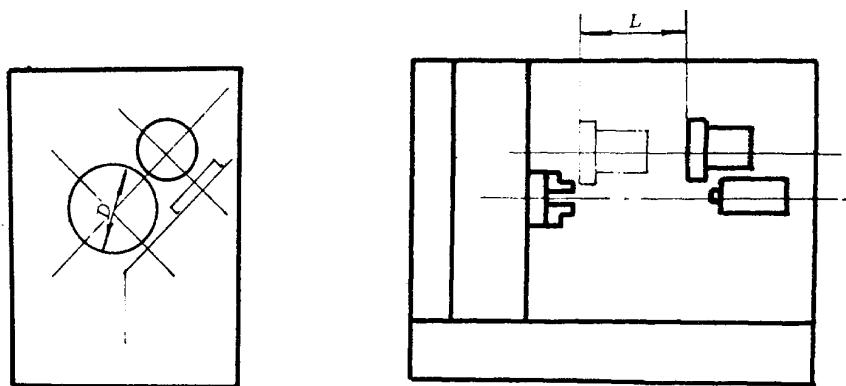


图 1 卡盘式数控卧式车床

表 1 卡盘式数控卧式车床参数表

最大车削直径 mm	200	250	320	400	500	630	800	1000
最大车削长度 L^1 mm	200~750	250~1000	300~1500	400~2000	500~2500	630~3000	800~4000	1000~5000
主轴端部型式与代号 GB 5900	5、6、8			6、8、11			11、15、20	
主轴通径 mm	≥ 42			≥ 65			≥ 80	

注：1) 最大车削长度推荐以等差级数排列。

3.2 棒料式数控卧式车床的参数

棒料式数控卧式车床的型式如图 2 所示，参数应符合表 2 的规定。

JB/T 4368.2 — 1996

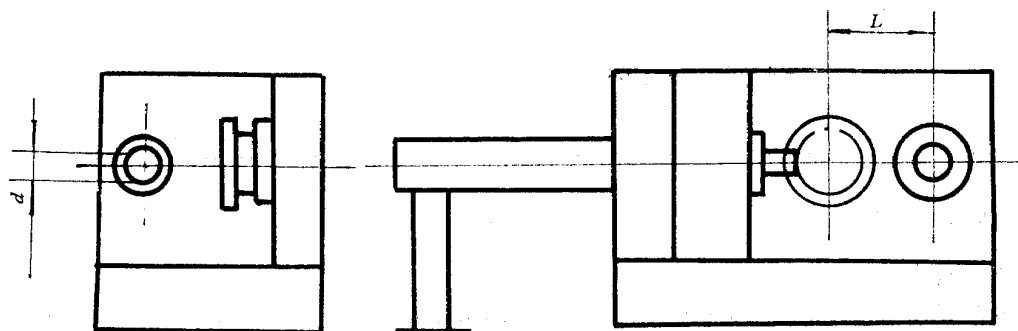


图 2 棒料式数控卧式车床

表 2 棒料式数控卧式车床参数表

最大棒料直径 d mm	25	32	40	50	63
最大车削长度 L^1 mm	25~100	32~150	40~200	50~250	63~300
主轴端部型式与代号 GB 5900	自 定				
主轴通径 mm	≥ 32	≥ 40	≥ 48	≥ 58	≥ 72

注：1) 最大车削长度 L 推荐以等差级数排列。

附加说明：

本标准由全国金属切削机床标准化技术委员会提出。

本标准由沈阳自动车床研究所、沈阳车床研究所归口。

本标准由沈阳自动车床研究所负责起草。

中 华 人 民 共 和 国
机 械 行 业 标 准
数控卧式车床 参数

JB/T 4368.2 — 1996

*

机械科学研究院出版发行
机械科学研究院印刷
(北京首体南路2号 邮编 100044)

*

开本 880×1230 1/16 印张 3/8 字数 4000
1996年10月第一版 1996年10月第一次印刷
印数 00, 001—500 定价 5.00 元
编号 96—099

机械工业标准服务网: <http://www.JB.ac.cn>